



راهنمای آنلاین وبکو

مراحل مونتاژ رله AMR

دسته	relay
بخش	معرفی شرکت و محصولات
زبان	فارسی
تاریخ تولید	2026-10-23

فهرست مطالب

- | | |
|---|---|
| 2 | 1. آماده‌سازی "MidPlate" |
| 3 | 2. آماده‌سازی برد تغذیه |
| 3 | 3. آماده‌سازی کارت "CPU" یا "Main Card" |
| 4 | 4. آماده‌سازی کارت "PT-BO" |
| 4 | 5. آماده‌سازی کارت "CT-BI" |
| 5 | 6. آماده سازی "Front Panel" |

"Main Case" فلزی رله "AMR"، طراحی شده توسط متخصصان شرکت وبکو از جنس آلومینیوم 3105 بوده و ماژول‌های مختلف رله در رک‌های تعبیه شده درون آن جایگذاری می‌شوند. برای شروع مونتاژ صفحه جلوی ماژول "Main Case" باز می‌شود.



تصویر 1

آماده‌سازی "MidPlate"

1

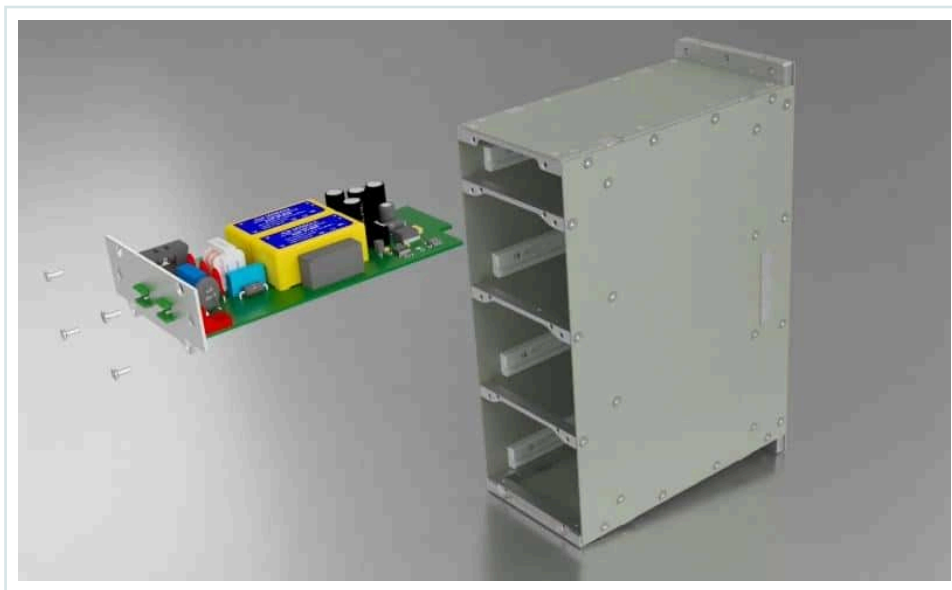
به منظور آماده‌سازی "MidPlate" ماژول میکرو روی آن قرار می‌گیرد و صفحه جلویی "Main Case" که قبلاً باز شده بود روی ماژول "MidPlate" قرار گرفته و پیچ‌های مربوطه بسته می‌شود. بعد از این کار صفحه جلو به همراه "MidPlate" روی ماژول "Main Case" قرار گرفته و پیچ‌های مربوطه بسته می‌شود.



تصویر 2

2 آماده‌سازی برد تغذیه

Back panel کارت "PS" یا تغذیه روی کارت "PS" قرار گرفته و پیچ های مربوطه بسته می‌شود. سپس کارت "PS" درون "Main Case" قرار گرفته و پیچ های مربوطه بسته می‌شود.



تصویر 3

3 آماده‌سازی کارت "CPU" یا "Main Card"

ماژول "MSD" به همراه اسپیسر مربوطه روی ماژول میکرو قرار می‌گیرد و از زیر مهره آن بسته می‌شود. ماژول میکرو به عنوان "CPU" اصلی رله روی "Main Card" قرار می‌گیرد. سپس ماژول "LAN-WiFi" در محل مربوطه روی "Main Card" قرار می‌گیرد و دو پیچ به همراه واشر فنری از زیر "Main Card" بسته می‌شود. همچنین ماژول GPS-RS485 روی دو اسپیسر بالای ماژول "LAN-WiFi" قرار گرفته و با دو مهره و واشر فنری محکم می‌شود سپس به وسیله فلت ارتباطی، ماژول "GPS" به "Main Card" وصل می‌شود. در ادامه "Main Card" روی کارت قرار می‌گیرد و به همراه 4 اسپیسر و مهره‌های مربوط به آنتن "Back Panel" "GPS" محکم می‌شود. سپس "Main Card" داخل کیس قرار می‌گیرد و پیچ‌های مربوطه بسته می‌شود.

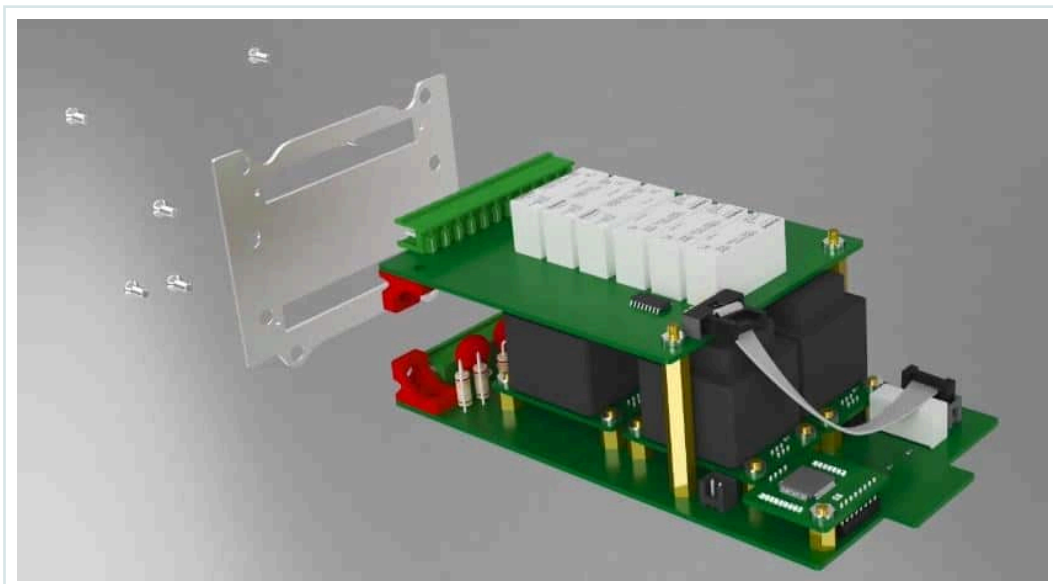


تصویر 4

آماده‌سازی کارت "PT-BO"

4

برای آماده سازی این کارت، ماژول "AD gain" در جای مربوطه روی کارت "PT-BO" قرار می‌گیرد و از زیر کارت با پیچ و واشر فنری محکم می‌شود. سپس چهار ماژول "PT" در جای مربوطه روی کارت "PT-BO" قرار می‌گیرد و پیچ و واشر فنری های مربوطه از زیر برد بسته می‌شود. در این مرحله ماژول BO (باینری اوت پوت) روی اسپیسرهای 41 میلی‌متری قرار گرفته و مهره‌های آن با واشر فنری بسته می‌شود، سپس فلت ارتباطی بین "BO" و کارت "PT-BO" متصل می‌شود. پس از آن Back Panel کارت "PT-BO" به همراه 4 پیچ به کارت "PT-BO" وصل شده و سپس این کارت در محل تعبیه شده در کیس قرار گرفته و پیچ های مربوطه بسته می‌شود.



تصویر 5

آماده‌سازی کارت "CT-BI"

5

در آماده سازی این کارت بریر کانکتور به "Back Panel" کارت "CT-BI" وصل شده و این "Back Panel" به کارت "CT-BI" وصل می‌شود. در این مرحله ماژول "AD Gain" روی کارت "CT-BI" قرار گرفته و به همراه پیچ و واشر فنری آن محکم می‌شود. حالا 4 ماژول "CT" روی کارت "CT-BI" قرار می‌گیرد و پیچ‌ها به همراه واشر فنری بسته می‌شود. سپس سیم 2.5 رشته ای از داخل "CT" ها رد شده و بعد از تاب دادن به بریر کانکتور لحیم می‌شود و با وارنیش (یا شیرینگ) روی اتصالات پوشانده می‌شود. در این مرحله ماژول "BI" (باینری اینپوت) را روی اسپیسر های 43 میلی متری قرار گرفته و 3 پیچ آن با واشر فنری و پیچ‌های بک پنل آن بسته می‌شود. سپس فلت ارتباطی آن به کارت "CT-BI" وصل می‌شود. در نهایت کارت "CT-BI" در محل تعبیه شده آن در کیس رله قرار گرفته و 4 پیچ مربوط به آن بسته می‌شود.

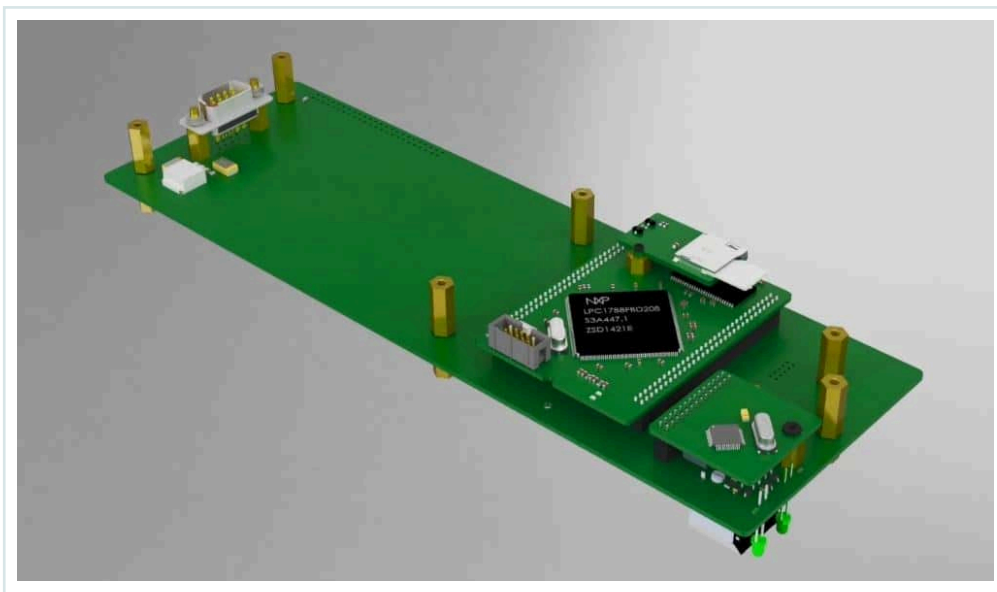


تصویر 6

آماده سازی "Front Panel"

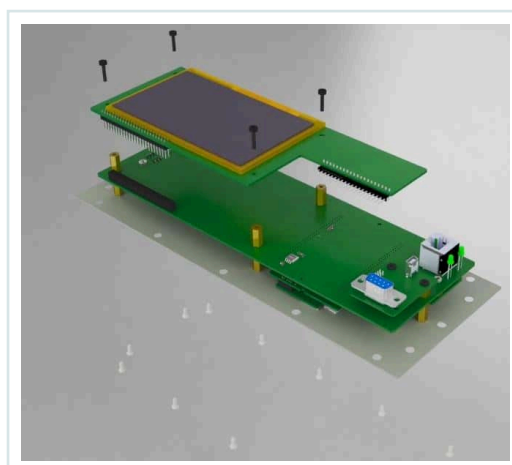
6

در اولین قدم آماده سازی "Front Panel" صفحه پشتی ماژول "LCD-CASE" باز می‌شود. سپس ماژول "LAN" روی ماژول "Front Panel" قرار گرفته و پیچ و واشر فنری آن بسته می‌شود. در ادامه ماژول "MSD" به همراه اسپیسر مربوطه روی ماژول میکرو قرار می‌گیرد و از زیر مهره آن بسته می‌شود. ماژول میکرو هم روی "Front Panel" قرار می‌گیرد.



تصویر 7

پس از اینکه صفحه پشت "LCD-CASE" در پشت "Front Panel" بسته شد ماژول "RS232" روی "Front Panel" قرار گرفته و 3 پیچ و واشر فنری‌های آن بسته می‌شود. در نهایت "LCD" روی ماژول "LCD" قرار گرفته، فلت مربوطه متصل شده و سپس ماژول "LCD" روی ماژول "Front Panel" قرار می‌گیرد و 4 پیچ و واشر فنری‌های آن را بسته می‌شود. پس از آماده شدن برد "Front Panel"، آن را به داخل بدنه اصلی "LCD-CASE" وارد کرده و پیچ‌های مربوط به صفحه پشت بسته می‌شود.



تصویر 8

در آخرین مرحله صفحه جلوی "LCD-CASE" باز شده و لیبل روی آن چسبانده می‌شود، سپس فلت لیبل به پین هدر مربوط روی ماژول "LCD" متصل شده، پلایت در جای خود قرار گرفته و پیچ‌های مربوطه بسته می‌شود، توجه کنید برای "RS232" هم دو اسپیسر روی "Front Panel" بسته شده و "Front Panel" به همراه دو پیچ 50*4 به کیس اصلی رله وصل می‌شود.



تصویر 9

RE_Assembly_Stages_of_AMR_Relay[H1] [H1]