VEBKO ONLINE-HILFE

Fenster "Zt Diagram" und "Medium Detail View"

Kategorie	**tester**
Abschnitt	**AMT Distance Modul**
Sprache	**Deutsch**
Erstellt am	**2026-11-03**

1 Testpunkte und ihre Eigenschaften in der "Medium Detail View"

Um zuerst das Fenster "Medium Detail View" aus der Symbolleiste zu öffnen und an eine entsprechende Position zu verschieben. Die Eigenschaften jedes Punktes werden im "Medium Detail Window" mit Details angezeigt. Dieses Fenster besteht aus zwei Tabellen mit "Shot Data" und "Zone Data". In der Tabelle Schussprüfung werden die Informationen zu Zeit, Impedanz, Prüfpunkt sowie Strom und Spannung des Prüfpunkts angezeigt. Die Tabelle der Zonendaten besteht aus zwei Hauptteilen. Im ersten Teil werden allgemeine Informationen zu Zonen des Relais zusammen mit der zulässigen Betriebszeit für jede Zone angezeigt, die für alle ausgewählten Punkte gleich ist. Der zweite Teil dieser Tabelle ändert sich jedoch je nach ausgewähltem Prüfpunkt.

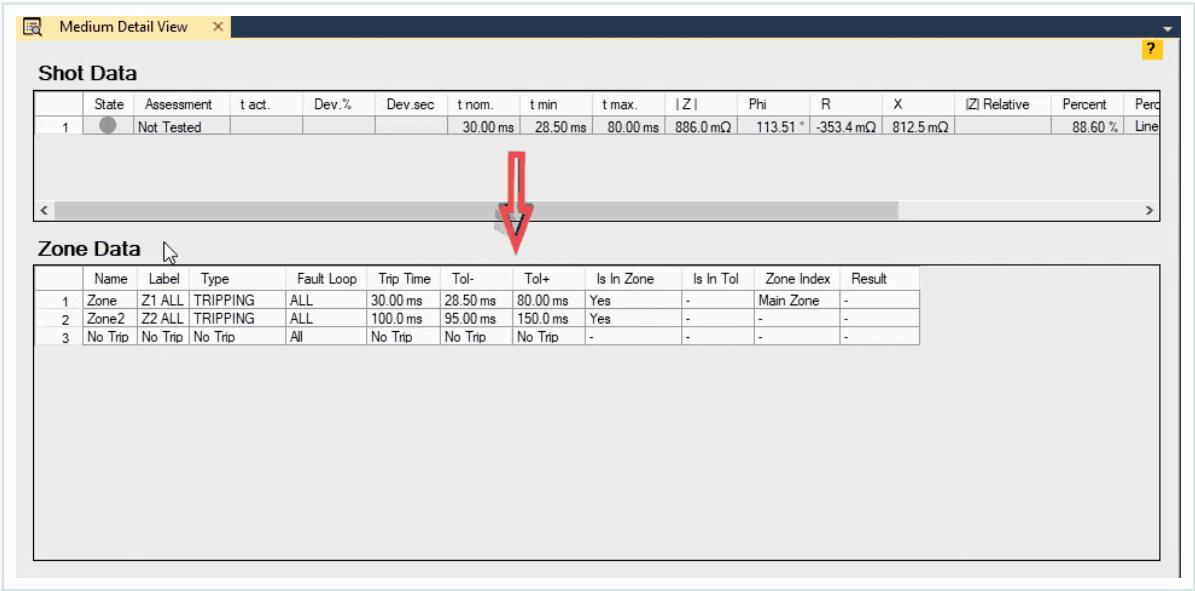


Abbildung 1

Wenn z. B. ein Punkt in Zone 2 ausgewählt ist, werden die allgemeinen Informationen der Zonen in der Tabelle "Zonendaten" ohne Änderungen angezeigt. In der Spalte "Is in Zone" in der zweiten Tabelle wird jedoch angegeben, dass sich der ausgewählte Punkt in den Zonen befindet. In der Spalte "Ist in Tol" wird angegeben, ob sich der gewählte Punkt in der Toleranzzone befindet oder nicht. In der Spalte "Zonenindex" wird die auf den ausgewählten Prüfpunkt bezogene Hauptzone angegeben. Befindet sich der Punkt in nur einer Zone, wird diese Zone als Hauptzone betrachtet, aber es ist zu beachten, dass, wenn sich der Punkt in mehreren

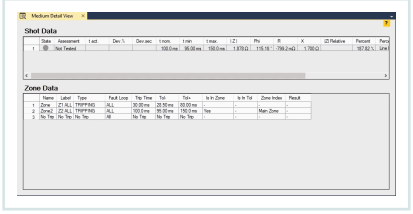


Abbildung 2

2 Fenster "ZT Diagram" und Punkte in Bezug auf Kontrollgerade und Suchgerade

Um das Fenster "ZT Diagram" zu öffnen, muss das Menü "View" oder die Symbolleiste verwendet werden. In diesem Fenster wird das Zeitdiagramm basierend auf Impedanz, entsprechend der Kennlinie der Zonen vom Relais entlang eines bestimmten Winkels angezeigt, dessen wichtigste Anwendung in der Software das Auffinden der Prüfpunkte für "Search Test" und "Check Test" ist. Beachten Sie, dass das Diagramm in diesem Fenster mit "Impedance View" verknüpft ist und jeder Punkt, der auf einem dieser beiden Fenster "geschossen" wird, entsprechend auf dem anderen Fenster "geschossen" wird. In der Kurve dieses Fensters sind die vertikalen Linien der Rahmen von Zonen und zwischen den beiden vertikalen Linien wird das Zeit-Impedanz-Merkmal der Zonen in dem vom Benutzer angegebenen Winkel angezeigt. In der Kurve dieses Fensters sind die vertikalen Linien der Rahmen von Zonen und zwischen den beiden vertikalen Linien wird die Zeit-Impedanz-Kennlinie der Zonen in dem vom Benutzer angegebenen Winkel angezeigt. In diesem Fenster werden Toleranzen mit gepunkteten Linien und gelben Zonen angezeigt.

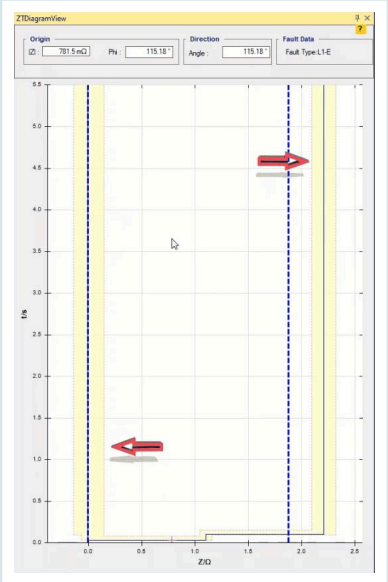


Abbildung 3

Lassen Sie uns an einem Beispiel erklären, wie dieses Diagramm funktioniert. Wenn sich "Test View" auf "Shot Test" befindet und 0.5 Ohm und 65° in den Feldern "Z" bzw. "Phi" im Fenster "ZT Diagram" eingegeben werden, können Sie sehen, dass der Punkt, der diesem Schusspunkte entspricht, in "Impedance View" angezeigt wird. Beachten Sie, dass in "Shot Test" die Werte von "Angle" und "Phi" identisch sind, da "Angle" auf den Winkel der Linie verweist, die vom punkt gemäß "Origin" gezeichnet

wird, wobei das Diagramm "X-R" als Ursprung ist. Durch die Angabe wird die Variation des Diagramm Zeit-Impedanz in "Winkel" im Fenster "ZT Diagram" angezeigt. Das bedeutet, dass, wenn "Angle" 65° ist, "ZT Diagram" die Zeitvariation basierend auf der Impedanz in diesem Winkel anzeigt. In diesem Winkel bewegt sich die Impedanz von Zone 1 mit 30 ms zu Zone 2 mit 100 ms und bewegt sich dann von Zone 2 bis zur Auslösezone. Wenn Sie sich auf dieses Diagramm bewegen und auf die verschiedenen Abschnitte klicken, können Sie die Bewegung von "Magnet Cursor" in "Impedance View" sehen.

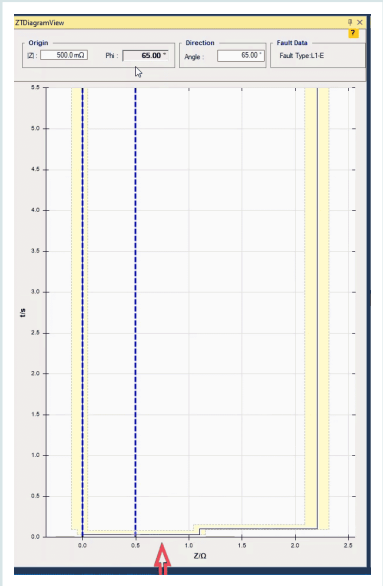


Abbildung 4

Zur Verdeutlichung, wenn im Fenster "ZT Diagram" der Winkel auf 40° geändert wird, können Sie sehen, dass sich das "ZT Diagram" ändert, weil sich die Impedanz im 40-Grad-Winkel nur von Zone 1 auf Auslösung ändert. Durch die Änderung des Winkels ändert sich die Kurve "ZT" entsprechend den Zonen, die auf ihrem Impedanzkurs zur Verfügung stehen. In diesem Diagramm sehen Sie zwei blau gepunktete Linien, wobei die linke Seitenlinie die Linie "|Z|=0" anzeigt, die den minimal zulässigen Impedanzwert darstellt. Wie Sie bereits wissen, darf die Impedanz nicht kleiner als Null sein. Die rechte Seite zeigt den ausgewählten Punkt an.

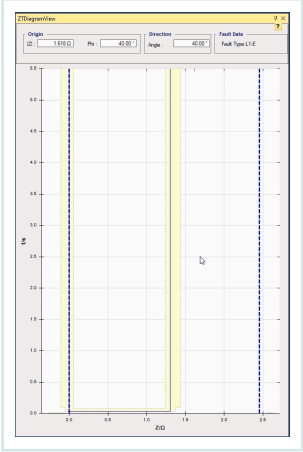


Abbildung 5

Aber in Such- und Kontrollprüfung gibt es Winkel der gezeichneten Linie und "Phi" ist der Winkel der Impedanz des Ursprungs von Such- oder Kontrollgerade, und die Werte von ihnen sind. Wenn z. B. in Kontrollprüfung eine Kontrollgerade von Zone 1 bis Auslösezone gezeichnet wird, können Sie die Zeit basierend auf dem Impedanzdiagramm im Fenster "ZT Diagram" im Winkel sehen, in dem die Linie gezeichnet wird. In diesem Diagramm sehen Sie zwei blaue gepunktete Linien, wobei die erste Linie den Startpunkt und die zweite Linie den Endpunkt der Kontrollgerade angibt. Beachten Sie, dass in diesem Zustand die "|Z|=0" Linie ist der Start- oder Ursprungspunkt der Kontrollgerade und die andere blaue Linie ist seinen Endpunkt und der Abstand zwischen diesen Linien ist seine Länge.

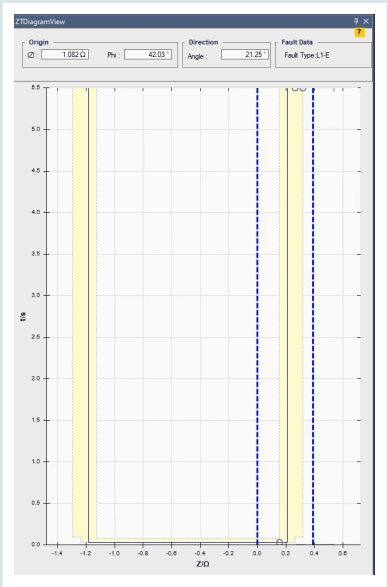


Abbildung 6

Ein wichtiger Punkt für das Verständnis des Konzepts von Kontrollprüfung ist, dass, wenn eine Kontrollgerade gezeichnet wird, die Software beginnt, sich auf der Linie zu bewegen und einen Schuss an Stellen hinzuzufügen, an denen die Toleranz auf dem Diagramm "ZT" gebrochen wird. Hier, wie Sie sehen können, da es drei Frakturen entlang der Kontrollgerade im Diagramm "ZT", drei Schüsse hinzugefügt werden. In diesem Fall besteht der Unterschied zwischen Such- und Kontrollprüfung darin, dass die Software im Suchprüfung keinen Schuss auf alle Toleranzfrakturen auf der Suchgerade hinzufügt, sondern von der Zonenlinie zu beiden Enden nur einen Schuss zum ersten Toleranzbruch hinzufügt.

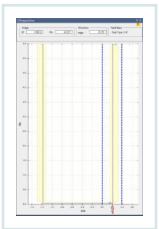


Abbildung 7

Ein weiterer Punkt ist, dass, wenn Sie eine Such- und Kontrollgerade wie diese Abbildung zeichnen, Sie sehen können, dass zusätzlich zum Hinzufügen von Schüssen an Stellen, an denen die Toleranz auf dem Diagramm "ZT" gebrochen ist, die Software einen Schuss innerhalb der Zone und in der Mitte der Kennlinie "ZT" entsprechend hinzufügt. Um dies zu erklären, wenn die Linie, die innerhalb einer Zone gezogen wird, eine Zone mit unterschiedlicher Betriebszeit kreuzt, aber kein Punkt "Schuss" aus dieser Zone ist, fügt die Software einen Schuss zu einem Punkt auf Such- und Kontrollgerade in der Mitte ihres Merkmals im Diagramm "ZT" und "Impedance View" hinzu.

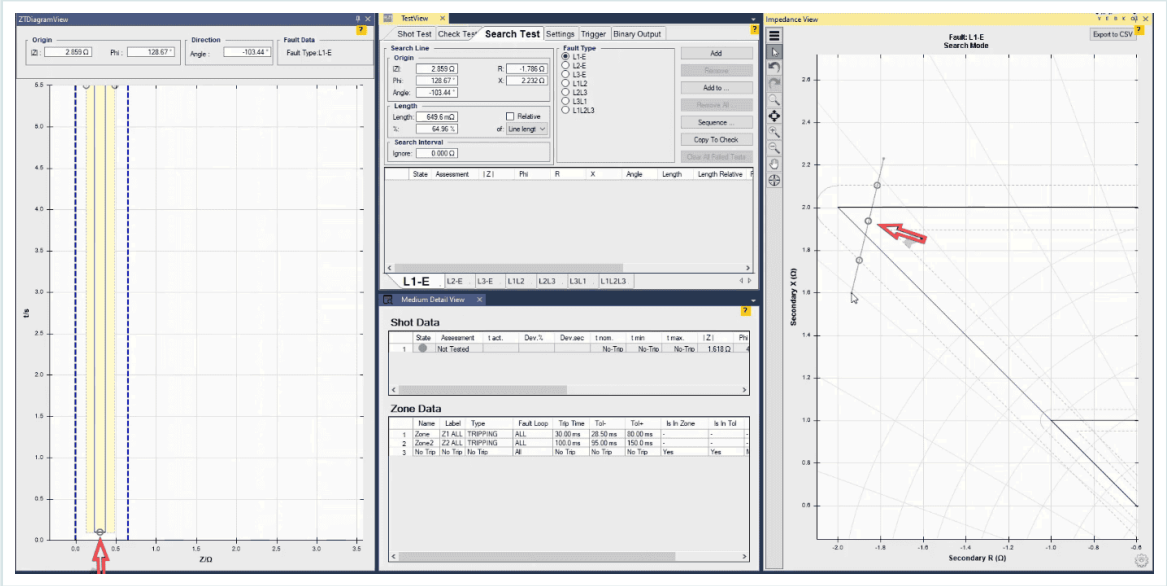


Abbildung 8

[jg1]ZT_Diagram_and_Medium_Detail_View_windows