VEBKO ONLINE-HILFE

Einführung des Fensters "Test View" im "Differential" Modul, Teil 1

Kategorie	**tester**
Abschnitt	**AMT Differential Modul**
Sprache	**Deutsch**
Erstellt am	**2026-11-03**

Wie bereits erwähnt, ist eines der Fenster "Test View" im Raum "Differential". Dieses Fenster besteht aus 7 Registerkarten von "Shot Test", "Check Test", "Search Test", "Stability", "Setting", "Trigger" und "Binary Output". Im Register "Shot Test" können Sie den Fehlertyp und die Punkte für den Test auswählen und nach der Durchführung des Tests können Sie die Ergebnisse der Auswertung einsehen. In diesem Register werden im Abschnitt "Test Point" die Ströme "Idiff" und "I bias" und im Abschnitt "Fault Type" der Fehlertyp bestimmt. Nach Angabe des Prüfstroms sollte der Fehlertyp aus den im Abschnitt "Fault Type" verfügbaren Standardfehlern ausgewählt werden. Zu diesen Fehlern gehören verschiedene 1-polige, 2-polige und dreiphasige Fehler. Bevor Sie den Strom und den Fehlertyp angeben, sollten Sie im Abschnitt "Setting" die "Supply Direction" festlegen.

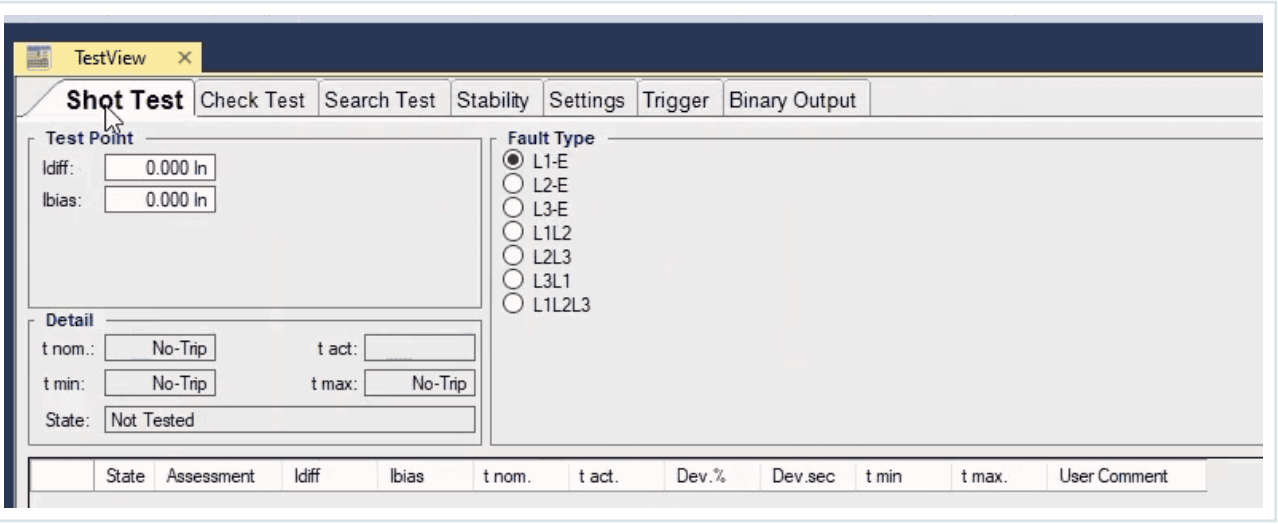


Abbildung 1



Abbildung 2

Durch Klicken auf "Add" wird der ausgewählte Testpunkt der Tabelle in diesem Fenster hinzugefügt. Durch Auswahl einer der Zeilen und Klicken auf die Option "Insert" wird die ausgewählte Zeile in der Tabelle wiederholt und durch Klicken auf die Option "Remove" wird der ausgewählte Punkt entfernt. Wenn Sie auch die Option "Add to" auswählen, können Sie Punkte oder Punkte, die für einen der Fehlertypen ausgewählt wurden, in einen anderen Fehlertyp kopieren. Durch Klicken auf die Option "Remove all" werden alle in der Tabelle eingegebenen Testpunkte entfernt. Durch Klicken auf die Option "Sequence" wird die Seite "Sequence Test Points to" geöffnet, auf der Testpunkte mit gleichen

Schritten angegeben werden können. Im Abschnitt "Step" und im Feld "Step on" ist es möglich, durch Auswahl von "Angle" die Winkelschritte direkt als Winkel anzugeben.



Abbildung 3

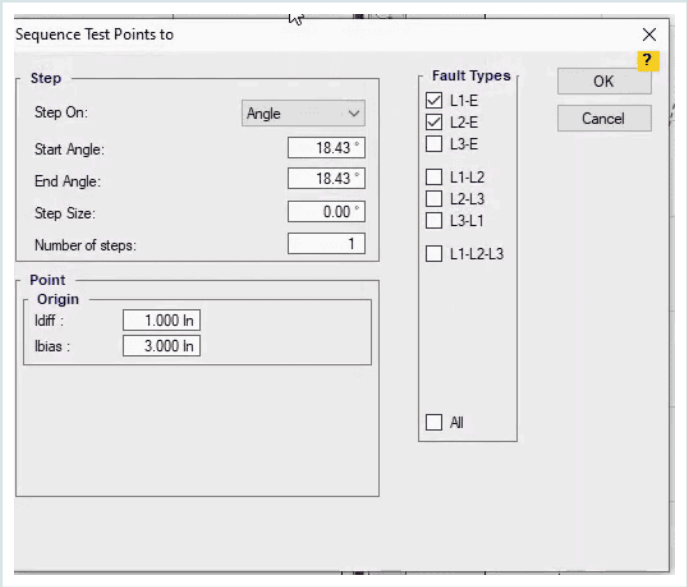


Abbildung 4

Das bedeutet, dass die Prüfpunkte entsprechend dem Ursprungspunkt angegeben werden und im Abschnitt "Origin" so bestimmt werden, dass die erforderlichen Winkel im Verhältnis zum Horizont ergeben. Wenn z. B. der Anfangs- und der Endwinkel "45" bzw. "90" Grad mit "5" Grad Schritten und Ursprungspunkt für "Idiff" und "Ibias" gleich 5-mal In sind, können Sie durch Die Genehmigung dieser Einstellungen sehen, dass einige Punkte auf dem "Differential Characteristic" hinzugefügt werden. Beispielsweise wird der letzte Punkt ausgewählt. Durch die oben genannte Berechnung können Sie im Bild sehen, dass der resultierende Winkel "85" und nicht "90" Grad ist, was daran liegt, dass der

Ursprungpunkt als einer der Punkte betrachtet wird und der letzte Punkt dieser Sequenz entfernt wird.

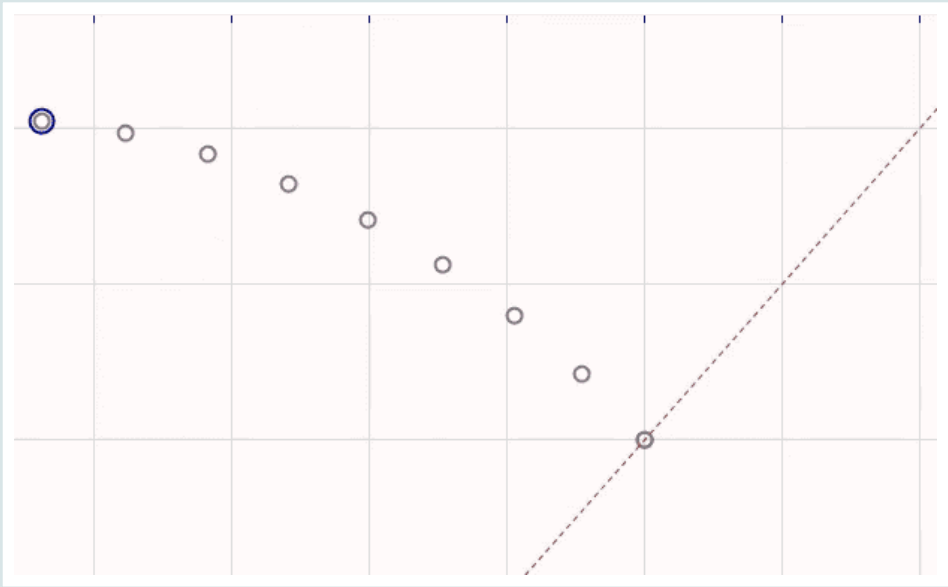


Abbildung 5

Aber durch Auswahl von "Direction" wird im Feld "Angle" ein Winkel angegeben, und in diesem Winkel vom Ursprungspunkt aus, mit der im Feld "Length" eingegebenen Länge und mit den unter "Step Size" angegebenen Schritten werden einige Punkte auf der Kennlinie aufgenommen. Beachten Sie, dass die Länge und die Schritte der Punkte auf dem Nennstrom basieren. Wenn der Winkel z. B. "45" Grad und die Länge "5" ist und der Schritt "0.5" mal der Nennstrom ist und der Ursprungspunkt "0" Amp ist, können Sie durch Die Genehmigung dieser Einstellungen sehen, dass einige Punkte der Merkmalskurve im Winkel von 45 Grad mit dem Ursprung von "0" Volt und "0" Amp hinzugefügt werden.

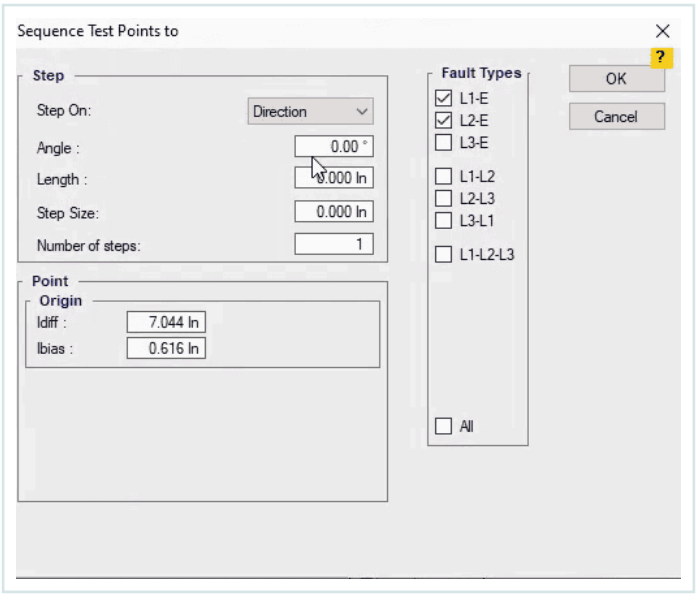


Abbildung 6

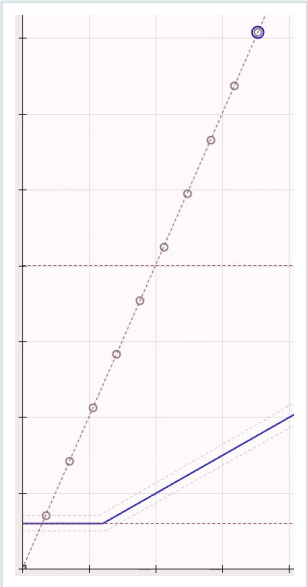


Abbildung 7

Wenn der Test ausgeführt wird, wenn die Testbewertungen von Punkten "Failed" sind, können Sie alle diese Punkte aus der Tabelle dieses Abschnitts löschen, indem Sie die Option "Clear all Failed Tests" auswählen. Im Abschnitt "Detail" werden die Informationen zu der nominalen Auslösezeit, dem zulässigen Betriebszeitbereich, der tatsächlichen Zeit und der Testpunktauswertung in die Felder "t nom", "t min" und "t max" bzw. "t act" bzw. "Stage" eingegeben. Die Testpunkte werden in der Tabelle unten auf der Seite detailliert eingetragen. Zu den Details gehören Testauswertung, Prüfstrom, Sollzeit, Betriebszeit, Fehlerwert in Prozent und Sekunden sowie minimale und maximale Betriebszeit. Wenn Sie einen Kommentar zu einem der Prüfpunkte hinzufügen möchten, können Sie auch die Zelle "User Comment" verwenden. Am Ende dieser Seite ist es möglich, die Tabelle der Prüfpunkten aus verschiedenen Fehlertypen auszuwählen.

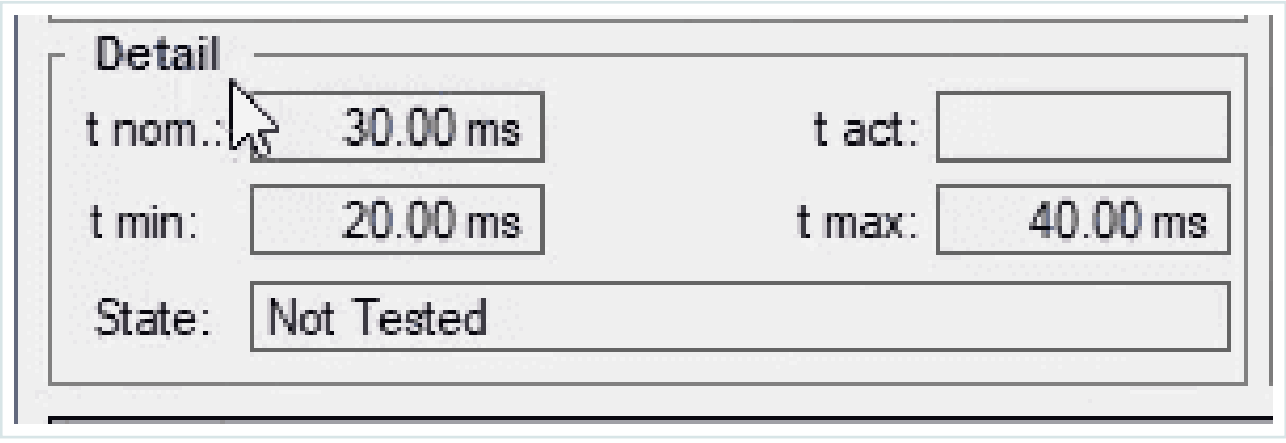


Abbildung 8

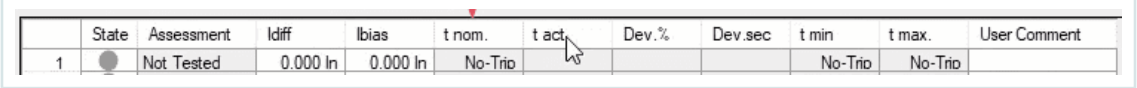


Abbildung 9

Nach Durchführung des Schuss- werden Kontroll- und Suchprüfung durchgeführt. Im "Check Test" werden die oberen und unteren Toleranzen des Relais, die als gepunktete Linien in "Differential Characteristic" angezeigt werden, geprüft und ausgewertet. Um den "Check Test" durchzuführen, ist es zunächst notwendig, einige Linien mit dem Namen der Kontrollgerade in verschiedenen Teilen des Vektors zu zeichnen. Um diese Linie zu zeichnen, zuerst aus dem Abschnitt "Origin" im Abschnitt "Check Line" wird der Startpunkt dieser Linie angegeben. In den Feldern "Idiff", "Ibias" und "Angle" werden die Felder 2In, 3In und -30 Grad als ..., ... und Winkel der Kontrollgerade eingegeben. Auch 1In wird als Länge der Kontrollgerade in der Zelle des Abschnitts "Length" eingegeben. Beachten Sie, dass die gezeichneten Kontrollgeraden mindestens einen Schnittpunkt mit einer der Kennlinie-Toleranzlinien aufweisen müssen. Klicken Sie dann auf die Option "Add", um die Kontrollgerade zur Tabelle der Kontrollprüfung hinzuzufügen.

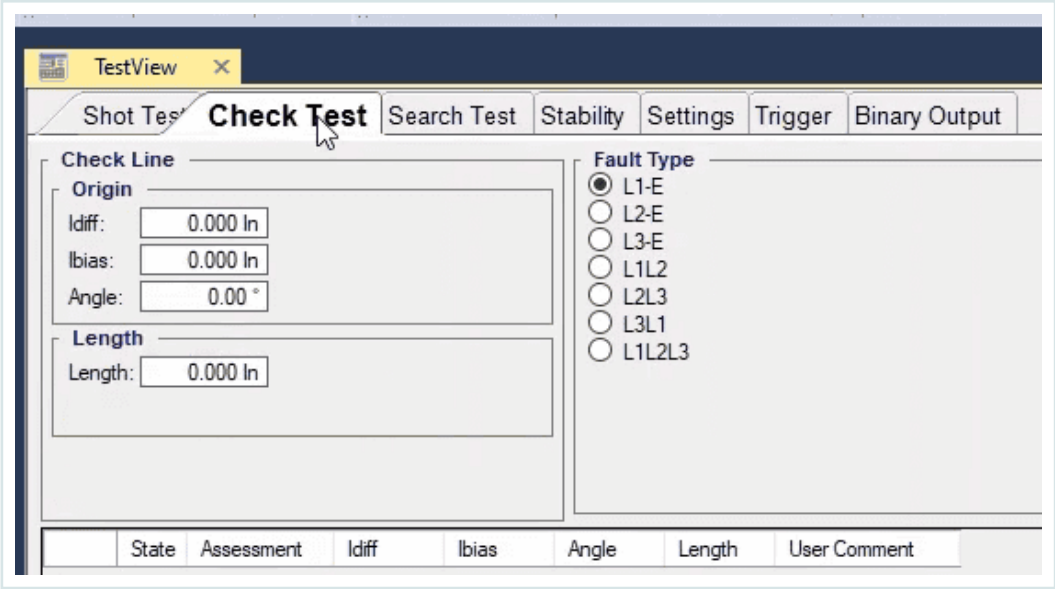


Abbildung 10

Eine andere Methode zum Zeichnen der Kontrollgerade besteht darin, die Taste "Ctrl" im Fenster "Differential Characteristic" gedrückt zu halten und dann den Cursor in die gewünschte Richtung auf der Kennlinie zu bewegen. Sie können sehen, dass die Informationen der gezeichneten Kontrollgerade in der Zeile "Check Test" angezeigt werden. Nach dem Zeichnen der "Check Line" wertet die Software den Kreuzungsort "Check Line" und Toleranzlinien entsprechend der Leistung des Relais als "Schuss"-Test aus. Nach dem Zeichnen der "Check Line" wertet die Software den Kreuzungsort "Check Line" und Toleranzlinien entsprechend der Leistung des Relais als Schussprüfung aus. Hier führt das Relais nach der Durchführung des Tests keine niedrigere Toleranz aus und führt einen Trip in der oberen Toleranz durch, so dass das Testergebnis "Pass" ist. Andere Teile dieses Abschnitts wie "Fault Type" und "Remove all" und "Sequence" usw. sind die gleichen Optionen wie die des Abschnitts "Shot Test", die in früheren Videos erläutert wurden. Die einzige zusätzliche Option in diesem Abschnitt ist "Copy

to Search". Durch Markieren einer der Gerade und Auswählen dieser Option ist es möglich, die ausgewählte Zeile im Register "Search Test" zu kopieren und durch Auswahl der Option "Add" im "Search Test" diese Zeile zur Tabelle Suchprüfung hinzuzufügen.

[jg1]Introducing_Test_View_window_in_Differential_room_Part1